



INSTRUCCIONES DE USO

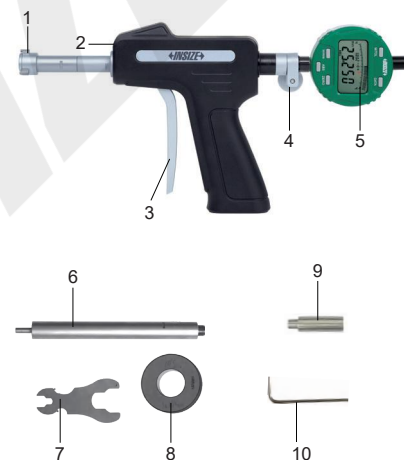
Calibres de tres puntos con empuñadura de pistola

Individual

Código	Gama	Tipo	Precisión (sin indicador digital)	Anillo de ajuste	Barra de extensión (incluida)
2124-8	6-8mm	A	4µm	Ø6mm(included)	100mm
2124-10	8-10mm	A	4µm	Ø8mm(included)	100mm
2124-12	10-12mm	A	4µm	Ø10mm(included)	100mm
2124-16	12-16mm	B	4µm	Ø16mm(included)	150mm
2124-20	16-20mm	B	4µm	Ø16mm(included)	150mm
2124-25	20-25mm	B	4µm	Ø25mm(included)	150mm
2124-30	25-30mm	B	4µm	Ø25mm(included)	150mm
2124-40	30-40mm	B	4µm	Ø40mm(included)	150mm
2124-50	40-50mm	B	5µm	Ø40mm(included)	150mm
2124-63	50-63mm	C	5µm	Ø62mm(included)	150mm
2124-75	62-75mm	C	5µm	Ø62mm(included)	150mm
2124-88	75-88mm	C	5µm	Ø87mm(included)	150mm
2124-100	87-100mm	C	5µm	Ø87mm(included)	150mm
2124-125	100-125mm	C	6µm	optional	150mm
2124-150	125-150mm	C	6µm	optional	150mm
2124-175	150-175mm	C	7µm	optional	150mm
2124-200	175-200mm	C	7µm	optional	150mm
2124-225	200-225mm	C	8µm	optional	150mm
2124-250	225-250mm	C	8µm	optional	150mm
2124-275	250-275mm	C	9µm	optional	150mm
2124-300	275-300mm	C	9µm	optional	150mm

Establecer

Código	Gama	Sondas incluidas	Anillo de ajuste (incluido)	Barra de extensión (incluida)
2124-S123	6-12mm	6-8mm, 8-10mm, 10-12mm	Ø6mm, Ø8mm, Ø10mm	100mm
2124-S202	12-20mm	12-16mm, 16-20mm	Ø16mm	150mm
2124-S504	20-50mm	20-25mm, 25-30mm, 30-40mm, 40-50mm	Ø25mm, Ø40mm	150mm
2124-S1004	50-100mm	50-63mm, 62-75mm, 75-88mm, 87-100mm	Ø62mm, Ø87mm	150mm



- 1-Mordaza de medición
- 2-Tornillo de ajuste de la empuñadura
- 3-Mango
- 4-Tornillo de bloqueo del indicador
- 5-Indicador (opcional)
- 6-Vástago de extensión
- 7-Llave de boca
- 8-Anillo de ajuste
- 9-Varilla de conexión (a partir de 100 mm)
- 10-Llave en forma de L

Tipo A
6-12mm, acero
puntos de medición

Tipo B
12-50mm, carburo
puntos de medición

Tipo C
50-300mm, carburo
puntos de medición

1. Instale la mordaza de medición. la operación es la siguiente:

- Apriete el cuerpo del micrómetro presionando la empuñadura.
- Instale el cuerpo del micrómetro con la mordaza de medición mediante roscado (fig.1).
- La instalación se ha completado.

Atención: Para el rango de 100mm y superior (100-125mm por ejemplo), es necesario instalar la mordaza de medición después de instalar la biela (fig. 2) para cumplir con el rango de 112.5-125mm.



fig.1



fig.2

2. Instale el indicador digital opcional (preste atención al cambio del sentido de lectura).

3. Medición

Antes de proceder a la medición, asegúrese de que la mordaza de medición esté firmemente instalada. A continuación, utilice una llave en forma de L para ajustar el tornillo de ajuste de la carrera (fig. 3) a fin de reducir la carrera de la empuñadura en aproximadamente 0.1 mm. Por último, calibre el micrómetro con un anillo de ajuste.

Ajuste la lectura inicial al diámetro del anillo de ajuste, consulte las instrucciones del indicador digital.

Antes de calibrar, limpie la superficie de medición del micrómetro y la superficie interior del anillo de ajuste con un paño suave y limpio.

Retraer las mordazas de medición para que sean ligeramente más pequeñas que el anillo de ajuste, extender verticalmente en el anillo de ajuste, soltar el mango, agitar ligeramente para que la superficie de medición de la mordaza de medición entre completamente en contacto con el anillo, y pulsar el botón de ajuste a cero, entonces se habrá completado la calibración.

Retraiga la mordaza de medición del micrómetro hasta que sea ligeramente más pequeña que la abertura medida y, a continuación, extienda el micrómetro verticalmente en el orificio medido, suelte la empuñadura y agite ligeramente para que la mordaza de medición deje que la superficie de medición entre totalmente en contacto con la pared del orificio antes de realizar la lectura.

Después de la lectura, presione el mango para retraer las mordazas y, a continuación, saque el micrómetro a lo largo del eje del orificio.



fig.3

Precaución:

1. Cuando la superficie de medición esté a punto de entrar en contacto con la pieza a medir, no la accione con demasiada violencia, ya que los resultados de la medición serán imprecisos y podrían producirse daños internos en el producto.
2. Tras sustituir la mordaza de medición o colocar una alargadera, es necesario volver a calibrar el micrómetro.
3. Después de sustituir la mordaza de medición, es necesario reajustar el tornillo de ajuste de la carrera del mango con una llave en forma de L para evitar daños en la mordaza de medición causados por el impacto de los pernos de medición.

4. Accesorio opcional: indicador digital, anillo de ajuste.